



Marquage du métal et du plastique





Une vaste gamme de solutions

Pour le codage sur le métal, Automator dispose d'un programme étendu de possibilités ; allant des poinçons pour frappe aux lasers. Savoir quelle solution est la plus appropriée à votre application dépend de divers facteurs.

Ainsi, le marquage par rayage est souvent utilisé lorsque le niveau sonore ne doit pas être trop élevé pendant le processus. Une machine à embosser est-elle le bon choix si vous voulez doter les plaques métalliques d'un marquage en relief? Le marquage au laser donne-t-il un code net?

Et c'est sans prendre en compte la vitesse à laquelle vous voulez marquer, le type de marquage que vous voulez placer, ni le budget dont vous disposez. Bref, il existe autant de situations uniques pour autant de solutions uniques.

Nous vous aidons à trouver la meilleure solution pour votre application. Nous disposons d'une vaste gamme de solutions de marquage:

- Micropercussion
- Rayage
- Laser
- Embossage
- Roulement
- Gravure
- Poinçons
- Presses



Que retrouvez-vous chez nous?

Nous proposons une vaste gamme de solutions standard et sur mesure de haute qualité.

Peut-être avez-vous déjà une idée de la machine de marquage dont vous avez besoin. Ou vous n'êtes pas tout à fait sûr de celle qui est la plus adaptée à votre application. Les possibilités de marquage sur métal sont diverses et variées.

Et disons simplement que depuis la création d'Automator en 1958, nous nous sommes spécialisés dans l'offre de solutions dans le domaine du marquage des métaux et des plastiques. Vous êtes donc à la bonne adresse pour des conseils experts. Nos ingénieurs commerciaux se feront un plaisir de vous aider!

Si vous pensez que votre question de marquage est plus complexe et que vous avez besoin d'une solution sur mesure, n'hésitez pas à nous en faire part. Nous sommes toujours motivés face à un défi pour nous dépasser et trouver la meilleure solution.

Ci-dessous vous apprenez plus sur les solutions différentes.

Micropercussion

Le marquage par micropercussion est une technique relativement économique de coder sur le métal et les plastiques durs. Elle s'utilise pour une grande variété d'applications dans le codage industriel. Ce type de codage s'effectue en plaçant des points d'un stylet dans le substrat.

Une machine de marquage par micropercussion vous permet d'appliquer divers marquages, comme des lettres, des chiffres, des logos et une matrice de données.



Différents types sont disponibles :

machine de marquage par micropercussion colonne, portable, intégrée et hôpital.

Laser

Le laser est de plus en plus utilisé pour la gravure et le marquage de matériaux et produits. En fonction du matériau à marquer et de la vitesse requise, un type de laser spécifique est requis avec une puissance adaptée à la demande de marquage.

Le laser Fiber convient tout particulièrement au marquage sur plastique et sur métal. La machine présente de nombreux avantages : le laser est très compact, consomme peu d'énergie et a une très longue durée de vie.



Rayage

Le marquage par rayage se fait grâce à une pointe de carbure ou un carotteur diamanté enfoncé dans le matériau. Cela fait apparaître une rainure dans ce dernier, entraînant un marquage net.

Cette technique est souvent utilisée lorsque le niveau sonore ne doit pas être trop élevé pendant le marquage. Vous pouvez opter pour un marquage standard ou profond. La technique n'est toutefois pas adaptée pour faire un code de matrice de données.



Les machines de marquage par rayage conviennent parfaitement à une utilisation intensive, produisant plus de 150 marquages par jour.

Presses

Notre gamme comprend des presses manuelles et pneumatiques. Elle se compose de différents types de presses depuis le premier jour. Bien qu'il y ait généralement un successeur innovant aux presses, les anciennes presses familières sont toujours vendues et utilisées.

Les presses sont idéales pour le marquage du métal et s'utilisent aussi pour réaliser un codage en matières plastiques et en cuir. Le prix d'achat des presses étant nettement inférieur au successeur avancé, il s'agit d'une solution judicieuse pour les demandes de codage où le coût, la rapidité et l'efficacité sont importants.



Roulement

Le marquage par roulement consiste à rouler l'objet à marquer sous un porte-poinçon, qui comprend les poinçons. Le codage se forme en roulant les poinçons par-dessus le matériau. Cette machine s'utilise pour le codage des tubes et des disques circulaires.

Le grand avantage du codage avec une machine de marquage par roulement sur des produits ronds réside dans le fait que le codage se déroule nettement plus vite avec, par exemple, une machine de marquage par micropercussion et un laser. Toutefois, cette technique présente l'inconvénient de rendre la personnalisation du codage assez laborieuse.



Embossage

Le fonctionnement d'une machine à embosser peut être comparé à l'utilisation de la machine à écrire, autrefois très employée. La machine frappe un caractère dans une plaque. Le texte apparaît nettement après une galvanisation ou un traitement de peinture.

Les machines à embosser sont souvent utilisées pour marquer des plaques métalliques VIN automobiles, des plaques pour chien et des plaques d'identification militaire ou médicale.



Gravure

La gravure s'utilise principalement pour le marquage de matériaux durcis ou pour les petites séries lorsque l'investissement dans une machine de marquage est trop élevé.

Cette technique entraîne la formation du codage par la décoloration du métal, provoquée par la réaction de celui-ci avec un liquide lorsqu'un courant électrique est ajouté. La tête de marquage de la machine de gravure fournit ce courant électrique pendant le processus de marquage.



Poinçons

Pour les poinçons standard, vous êtes à la bonne adresse. Et si vous avez besoin de poinçons sur mesure, nous pouvons vous aider sans problème et nous nous ferons un plaisir de travailler pour vous.

Dans notre propre usine à graver, nos employés spécialisés réalisent les designs les plus divers. Les caractères et les numéroteurs sont également livrés dans toutes les versions possibles.

- **Les poinçons pour frappe à main** marquent votre produit d'un simple coup de marteau.
- **Les poinçons à marquer** s'utilisent dans les presses et les machines de marquage par roulement.
- **Les caractères à marquer** s'utilisent dans les presses, les machines de marquage par roulement, les poinçons pour frappe à main et les codeurs avec marquage à chaud.
- **Les numéroteurs** sont généralement utilisés en combinaison avec des presses.
- **Les poinçons à marquer spéciaux** s'utilisent pour marquer des textes et des logos, que nous fabriquons sur mesure pour vous.



Ensemble, nous sommes plus forts

Nous croyons en l'importance d'une relation à long terme avec nos clients. Tenir nos promesses nous permet d'aider un très grand nombre d'entre eux année après année. Nous les conseillons et les accompagnons pour trouver la solution qui correspond parfaitement à leur situation.

Outre une relation à long terme avec nos clients, nous aspirons également à un partenariat durable avec nos fournisseurs dans le cadre duquel le partage des connaissances et des expériences constitue l'une des priorités. Partager vos expériences de terrain avec nos fournisseurs leur permet dès lors d'adapter le (futur) développement de leurs machines en fonction de la demande émanant des ateliers.

SIC Marking, spécialiste des solutions de marquage des métaux

Parmi nos solutions de codage sur métal, bon nombre d'entre elles sont des solutions de SIC Marking Systems (SIC). SIC est une référence dans le domaine du codage sur les métaux, les matériaux non ferreux et le plastique dur depuis des années et se distingue par sa recherche constante d'innovation et d'amélioration.

Cette volonté d'innovation et d'évolution aboutit de manière périodique à une mise à jour, sous la forme d'un logiciel ou de matériel. Tantôt, la mise à jour vise à rendre le logiciel plus convivial ou à accroître la connectivité, tantôt, nous voyons un bel ajout à la machine elle-même. Aussi, les possibilités de codage sur métal chez SIC sont en constante évolution.



Machines aux propriétés uniques

Les machines SIC sont solides, puissantes et simples. Leur particularité réside dans le fait qu'elles sont toutes équipées d'un axe x-y actionné par une crémaillère. Comme seuls les engrenages sont utilisés et non les courroies crantées, la machine est beaucoup moins sensible à l'usure.

Les logiciels, quant à eux, présentent l'avantage majeur de permettre à l'opérateur de programmer lui-même des logos et autres avec le logiciel fourni, sans avoir besoin de l'aide d'un spécialiste, par exemple du fournisseur.